



# Технологическая карта

## HEMUDUR® 18500

ОСНОВА 18509 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97710

**Описание:** HEMUDUR 18500 – вододисперсионная, двухкомпонентная, отверждаемая полиамином эпоксидная грунтовка, содержащая ингибирующий коррозию пигмент. При отверждении образует стойкое и предотвращающее ржавчину покрытие

**Рекомендуемое применение:** В качестве грунтовки общего назначения для стальных поверхностей, работающих в средах с низкой и средней степенью агрессивности.

**Эксплуатационные температуры:** В сухой среде: макс. 140°C/284°F.

**Доставка:** По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка: Серый/11150  
 Внешний вид: Полуматовый  
 Сухой остаток, об. %: 53±1  
 Теоретический расход: 7,1 кв. м/л – 75 мкм  
 283 кв. фут/галлон США - 3 мил  
 Точка воспламенения: > 66°C/151°F  
 Удельный вес: 1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США  
 Время высыхания: Приблизительно 2 час при 20°C/68°F  
 Время высыхания до отлипа: Приблизительно 4 часа при 20°C/68°F  
 Полное отверждение: 7 дней при 20°C/68°F  
 Летучие органические соединения: 20 г/л – 0,2 фунт/галлон США

*Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 18500: ОСНОВА 18509 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 97710  
 2 : 3 по объему  
 Способ нанесения: Безвоздушное распыление Кисть  
 Разбавитель (макс. об.): Пресная вода (5%) Пресная вода (5%)  
 Жизнеспособность: 1 час (при 20°C/68°F) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте) 30 мин (при 15°C/59°F)  
 .015" - .019" (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
 Сопловое отверстие: Мин. 150 бар/2200 psi  
 Давление на выходе из сопла: *Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы*  
 Очистка инструмента: Пресная вода (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
 Толщина пленки, сухой: 75 мкм/3 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
 Толщина пленки, мокрой: 150 мкм/6 мил  
 Последующее покрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от последующих условий воздействия среды: (при толщине сухой пленки HEMUDUR 18500 - 75 мкм/3 мил)

	Минимальный			Максимальный		
	20°C/68°F					
Температура поверхности	Атмосферная среда			Атмосферная среда		
	Мягкая	Средняя	Агрессивная	Мягкая	Средняя	Агрессивная
Перекрытие продуктами:						
HEMUCRYL	2 часа	6 часов	6 часов	Нет*	1 нед*	24 часа
HEMUDUR	2 часа	6 часов	6 часов	Нет*	Нет*	3 нед*

\* Перед последующим покрытием поверхности ее следует тщательно очистить от всех загрязнений. Для проверки качества подготовительной очистки перед нанесением последующего покрытия по всей поверхности рекомендуется нанести грунтовку на пробный участок поверхности.

При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.





## HEMUDUR 18500

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

**Новые стальные поверхности:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего мощного средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести абразивную очистку до степени Sa 2<sup>1/2</sup>. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места и удалить загрязнения грунтовок, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMUDUR 18500.

**Ремонт:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего мощного средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). До нанесения покрытия удалить ржавчину и непрочно держащуюся краску абразивно-струйной обработкой или механической очисткой до St 3 (мелкие участки). Для подкраски очищенных участков использовать HEMUDUR 18500.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только в том случае, когда температура нанесения и отверждения выше 15°C/59°F.

Наносить на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации). Относительная влажность: Во время высыхания - ниже 80%, предпочтительно, 40-60%. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию во время нанесения и высыхания. Во время высыхания крайне важно обеспечить достаточное вентилирование всех участков окрашенной поверхности. Для удаления водяных паров, выделяемых во время нанесения и высыхания, необходимая подача воздуха составляет приблизительно 75 куб. м/л краски при температуре 20°C/68°F (при относительной влажности подаваемого воздуха - 40%).

### ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560 или согласно спецификации.

### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

HEMUDUR или HEMUCRYL согласно спецификации.

### ПРИМЕЧАНИЯ: Нанесение:

Следует использовать рекомендуемые размеры сопловых отверстий краскораспылителя для обеспечения нормального образования пленки.

### Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на необходимый объем разбавителя, время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина пленки - 50-100 мкм /2-4 мил. Допускается нанесение покрытий с более низкой толщиной пленки, но для этого необходимо добавлять разбавитель для обеспечения нормального образования пленки.

### Правила хорошего окрашивания:

Качество водоразбавляемых покрытий во многом зависит от правильного выполнения окрасочных работ. Например, окраска клепаных и сварных конструкций требует большой тщательности при окраске острых углов, швов и т.д. Необходимо избегать слишком большой толщины одного слоя. Предпочтительней нанести дополнительный полосовой слой.

### Эффект «острой кромки»:

Так как водоразбавляемые краски имеют особенность «сползть» с острых углов, эффективная защита от коррозии требует, чтобы все кромки были тщательно закруглены и все соединения были полностью закрыты и герметично зажаты.

### Воздействие низких температур вскоре после нанесения:

Если окрашенные поверхности будут подвергаться воздействию влаги/воды при температуре ниже 15°C/59°F вскоре после нанесения краски, для обеспечения дальнейших хороших эксплуатационных характеристик чрезвычайно важно соблюдать следующие правила:

- Избегать чрезмерной толщины пленки.

- Последний слой краски должен сохнуть в течение, как минимум, 6 часов при температуре 20°C/68°F и относительной влажности 40-60% перед тем, как поверхность попадет под воздействие температуры ниже 15°C/59°F и/или влаги конденсата/воды.

Необходимо избегать окрасочных работ на улице при низких температурах, особенно, в комбинации с выпадением конденсата или дождя.



## HEMUDUR 18500

**Очистка инструмента:** Сразу после использования тщательно очистить инструмент пресной или теплой мыльной водой. Сухие остатки краски можно удалить при помощи HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

**Срок годности/  
хранение:**

Хранить при температуре 5-40°C/41-105°F. Срок годности уменьшается при температуре выше 30°C/86°F. Не подвергайте продукт замораживанию во время хранения и транспортировки.

**Жизнеспособность:** Жизнеспособность не определяется, например, увеличением вязкости. Несмотря на то, что краска все еще выглядит пригодной и через 4 часа (при 20°C/68°F), важно краску больше не применять, так как ее защитные свойства существенно снижаются после истечения этого срока. Обратите внимание на то, что жизнеспособность уменьшается при снижении температуры, например, до 1 часа при 10°C/50°F. Для того, чтобы узнать об истечении срока жизнеспособности, используйте, например, будильник.

**Внимание:** HEMUDUR 18500 предназначен только для профессионального применения.

**МЕРЫ ПРЕДО-  
СТОРОЖНОСТИ:**

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.