



HEMPADUR® ZINC 17360

ОСНОВА 17369 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97040

Описание:	HEMPADUR ZINC 17360 - двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, с высоким содержанием цинка. Образует твердое износостойкое покрытие, с высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям. Обеспечивает катодную защиту местных механических повреждений.
Рекомендуемое применение:	В качестве долговечной универсальной грунтовки для эпоксидных, виниловых и акриловых окрасочных систем, применяемых для защиты стальных поверхностей, работающих в умеренно и сильно коррозионной средах. Соответствует нормам для летучих органических соединений.
Эксплуатационные температуры:	Максимум, в сухой среде: 160°C/320°F, однако, зависит от последующего покрытия.
Доставка:	По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:	Красно-серый/19830
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	65±1
Теоретический расход:	13,0 кв. м/л - 50 мкм 521 кв. фут/галлон США – 2 мил
Точка воспламенения:	24°C/75°F
Удельный вес:	2,7 кг/л – 22,5 фунт/галлон США
Время высыхания:	Приблизительно 30 минут при 20°C/68°F (ISO1517)
Время высыхания до отлипа:	Приблизительно 1 час при 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F
Летучие органические соединения:	335 г/л – 2,8 фунт/галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 17360:	ОСНОВА 17369 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 97040 4 : 1 по объему
Способ нанесения:	Безвоздушное Пневматическое Кисть распыление распыление
Разбавитель (макс. об.):	08450 (5%) 08450 (15%) 08450 (5%)(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Жизнеспособность:	2 часа (при 20°C/68°F)
Сопловое отверстие:	.017"-.021"
Давление на выходе из сопла:	150 бар/2200 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	50 мкм/2 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм/3 мил
Интервал перекрытия, мин.:	(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Интервал перекрытия, макс.:	(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)



HEMPADUR ZINC 17360

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2^{1/2} и получения остро-рифленого профиля поверхности, эквивалентного Rugotest № 3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S, 2 S, или ISO Comparator, Medium (G).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Использовать только в тех случаях, когда процессы нанесения и отверждения могут происходить при температуре выше минус 10°C/15°F. Температура поверхности должна также быть выше этого предела. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Как указано ниже согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ: **Важно:** В связи с риском возникновения коррозии от возможного проникновения влаги НЕ рекомендуется применять цинковую грунтовку под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур. Это позволит избежать образования "мокрой ржавчины" при повышении температуры.

Атмосферостойкость/эксплуатационные температуры: Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Толщина пленки: В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Наиболее типичная толщина сухой пленки - 40-50 мкм /1,6-2,0 мил, но также возможны толщины от 15 мкм /0,6 мил (при дополнительном разбавлении) и до 80 мкм /3,2 мил. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на необходимый объем разбавителя, время высыхания и интервал перекрытия.

Размешивание: Перед тем как смешивать основу и отвердитель, необходимо тщательно размешать основу. После смешивания необходимо продолжать размешивать смесь, чтобы она оставалась однородной.

Интервалы перекрытия при толщине сухой пленки 50 мкм для HEMPADUR ZINC 17360:

Последующее покрытие:

Температура поверхности	Минимальный			Максимальный		
	20°C/68°F			20°C/68°F		
Перекрытие (только №№ продуктов)	Атмосферная среда		Погружение в воду	Атмосферная среда		Погружение в воду**
	Средняя	Суровая		Средняя	Суровая	
58030	30 минут	1 час	Не применим	12 часов	8 часов	Не применим
46410, 46370	30 минут	1 час	Не применим	8 часов	5 часов	Не применим
46330	30 минут	1 час	Не применим	12 часов	8 часов	Не применим
17630	2 часа	4 часа	4 часа	Нет	30 дней*	30 дней*
45880	2 часа	4 часа	Не применим	Нет	30 дней*	Не применим

* Если покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей только на короткое время, то максимальный интервал перекрытия может быть увеличен.

При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.

Перед последующим покрытием загрязненных поверхностей их следует промыть струей пресной воды под высоким давлением и дать высохнуть. Более того, может возникнуть необходимость протереть поверхность жесткой щеткой для удаления образований цинковой коррозии (белой ржавчины).



Внимание:

HEMPADUR ZINC 17360 предназначен только для профессионального применения.

МЕРЫ

ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. В этом случае следует немедленно обратиться к врачебной помощи. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.