



Инструкция по применению

Описание продукта: См. *Технологическую карту продукта*

HEMPADUR® 87540

ОСНОВА 87549 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97740

Содержание: Данная инструкция дает рекомендации по подготовке поверхности, оборудованию и порядку нанесения HEMPADUR 87540.

Подготовка поверхности: **Когда используется как высококачественное покрытие для восстановления давно закопанных трубопроводов:**

Произвести абразивную очистку – до минимум Sa 2^{1/2}. Рекомендуемый профиль поверхности – Rz 75-100 мкм/3-4 мил, соответствующий Rugotest №3, BN10a, Keane-Tator Comparator, минимум 3,0 G/S, или ISO Comparator, Medium(G). Перед струйной очисткой удалить масло и жир при помощи подходящего моющего средства, а соли и другие загрязнения с помощью пресной воды под высоким давлением. После струйной очистки тщательно очистить поверхность от абразивов и пыли.

Для сильно изъеденных зон может потребоваться дальнейший обмыв водой под давлением минимум 300 бар/4350 psi и повторная абразивно-струйная очистка.

Когда используется как высококачественное покрытие для заводского нанесения на колена и фитинги трубопроводов:

Перед струйной очисткой удалить масло и жир при помощи подходящего моющего средства, а соли и другие загрязнения с помощью пресной воды под высоким давлением. Абразивная дробеструйная обработка – до минимум Sa 2^{1/2}. Рекомендуемый профиль поверхности – Rz 75-100 мкм/3-4 мил, соответствующий Rugotest №3, BN10, или ISO Comparator, Medium(G).

Оборудование для нанесения:

Во время нанесения продукта HEMPADUR 87540, как не содержащего растворителей и высоко вязкого материала, необходимо принимать специальные меры. Нанесение распылением может осуществляться только с помощью оборудования **горячего безвоздушного распыления с двойной питающей линией с дозировочным насосом**, настроенным на соотношение компонентов смеси 2:1. Будут необходимы подогреваемые расходные емкости с мешалками, подающие насосы, жидкостные нагреватели, насос промывки разбавителем, смешивающий коллектор и трубный смеситель. Могут использоваться другие системы распыления. За более подробным разъяснением обращайтесь в офис HEMPEL.

Подающий шланг: минимум 3/8", желателен изолированный и обогреваемый, максимальная длина 25 метров.

Распылительный шланг: 1/4", максимальная длина 3 метра.

Размер сопла: .024" - .031", реверсивный.

Технологический процесс:

Хранение: За 1-2 последних перед использованием дня краску рекомендуется хранить предпочтительно при температуре 40°C/104°F, что облегчит опустошение банок в бак смесителя.

Максимальная температура хранения как для основы 87540, так и для отвердителя 97740 составляет 40°C/104°F.

Начало: переместить оба компонента: основу 87540 и отвердитель 97740 в два бака для хранения.

Для уменьшения вязкости необходимо нагреть основу 87540 и отвердитель 97740. Оптимальная температура распыления будет около 55-60°C/131-140°F (у сопла).

HEMPPEL

Инструкция по применению



HEMPADUR 87540

Перемешивать материал до тех пор, пока давление на выходе трех основных цилиндров насоса не станет в пределах 160-200 бар/2175-2900 psi, а температура материала не будет в пределах обычно 55-60°C/131-140°F, максимум 80°C/176°F. Это касается как основы, так и отвердителя. Когда это будет достигнуто, материал, считается, готов к распылению. Перемешивание следует прекратить.

Если какой-либо или все цилиндры показывают слишком низкое давление и не видно никаких подтеков, то, возможно, это является свидетельством того, что вязкость материала слишком высока. В таком случае необходимо дальнейшее нагревание основы.

Обратить внимание на то, что давление на выходе двух подающих насосов должно быть всегда ниже давления цилиндров дозирующего насоса. Максимально рекомендованное давление на выходе подающих насосов равно 10 бар/140 psi.

Соотношение компонентов смеси должно быть проверено на нагретом продукте перед нанесением. Закрывать клапан в рециркуляционные шланги. Измерить объемный поток материала по каждому компоненту в отдельности сразу на выходе дозирующих цилиндров.

Основа : отвердитель – 2 : 1 по объему.

Пожалуйста, за справкой обратитесь также к инструкции пользователя оборудованием распыления.

Распыление: Во время первых нескольких секунд распыления веер распыления будет часто играть из-за реакции, происходящей в смешиваемом материале в шлангах и краскораспылителях.

Если в процессе распыления случаются какие-либо остановки, перед новым запуском необходимо опустошить краскораспылитель, шланг и стационарный смеситель в пустую бочку.

Внимание: Из-за очень короткого периода жизнеспособности этого покрытия необходимо придерживаться следующего:

- а) Использовать реверсивные сопла для быстрой очистки в случае закупорки сопла.
- б) В принципе, распылять непрерывно с как можно меньшим количеством остановок.
- в) Убедиться в том, что промывочный насос постоянно находится в режиме ожидания под полным давлением.
- г) Иметь под рукой необходимые инструменты для немедленного отсоединения распылительного шланга от стационарного смесителя, если распыление было прервано на время больше одной минуты.

Наилучшим расстоянием между краскораспылителем и окрашиваемой подложкой считается 30 см/1 фут.

Рекомендуется делать, по крайней мере, три прохода (в зависимости от размера сопла) нанесения мокрого состава на мокрый материал для того, чтобы сформировать свободную от пор пленку краски заданной толщины.

Толщина нанесенной мокрой пленки должна проверяться с помощью калибромера мокрой пленки (гребень). Рекомендуется покрывать плоские стальные панели и проверять на них толщину мокрой пленки перед тем, как начать покрытие самого объекта.

При покрытии длинных секций трубопроводов полностью вся секция, запланированная под покрытие, должна быть покрыта безостановочно с использованием дополнительной бригады, если это необходимо.



HEMPADUR 87540

Контроль:

А) В качестве дополнительной проверки правильной пропорции смеси оцените время «высыхания до отлипа». Если оно будет дольше, чем положено, то это может означать недостаточное или неправильное смешивание.

В) Все три основных цилиндра насоса должны показывать одно и тоже или почти одно и тоже давление на выходе. Особенно их движения, следующие за загрузкой и разгрузкой pistонов, должны быть синхронными и в пределах одного и того же порядка величины.

Высыхание/отверждение:

Температура стали	25°C/77°F	50°C/122°F
Высыхание до отлипа	45 минут	15 минут
Время теста на наличие пор и на засыпку	3 часа	30 минут

Температура смешанной краски	60°C/140°F
Время жизнеспособности	3 часа

Очистка оборудования:

Правильная очистка оборудования является важным делом для успешной операции.

Из-за очень короткого времени жизнеспособности смешанного продукта необходимо сразу же после окончания нанесения краски промыть насос, шланг и краскораспылитель в большом количестве HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 или HEMPEL'S THINNER 08450. Продолжать промывать до тех пор, пока моющее средство не будет выглядеть прозрачным и чистым.

После того, как весь материал будет удален из насоса и шлангов, должен быть промыт уравнительный клапан и очищен всасывающий трубопровод.

Окончательное покрытие:

HEMPADUR 87540 должен быть нанесен с определенной толщиной пленки и за одну операцию.

Поврежденные зоны:

Покрытие, поврежденное в ходе проверки на целостность пленки или во время обработки, может быть зачищено до голой стали и отремонтировано с использованием HEMPADUR 87540 или HEMPEL'S MULTI-MIL 35430.

Меры предосторожности:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Избегайте вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской. Соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов, а также загрязнения окружающей среды. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Инструкции по применению*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Инструкция по применению* может быть изменена без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.