



HEMPADUR® MASTIC 45880/45881

Для высоких температур 45881: ОСНОВА 45889 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95881
Для низких и средних температур 45880: ОСНОВА 45889 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95880

Описание:

HEMPADUR MASTIC 45880/45881 –двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом, высокоструктурированная эпоксидная краска с высоким содержанием нелетучих веществ. Образует твердое и прочное покрытие. Обладает хорошими смачивающими свойствами. Возможно отверждение при низкой температуре.

Рекомендуемое применение:

Как самогрунтующая покрывная система, не имеющая жестких требований к качественной подготовке поверхности или как промежуточный или окончательный слой в высококачественных покрывных системах там, где требуются краски с высоким содержанием нелетучих веществ и высокоструктурированная пленка.

Многоцелевое покрытие, согласно спецификации, для текущего ремонта, например, балластных цистерн и подводной части корпуса, а также новых стальных поверхностей в тех случаях, когда необходимость в нескольких продуктах является более важной, чем большее количество специализированных покрытий.

Может применяться в тех случаях, когда требуются расширенные свойства перекрытия для полиуретановых верхних покрытий. Может быть использована непосредственно на полностью отвержденные цинксиликаты (продукты GALVOSIL) и на поверхности с напыленным металлом с тем, чтобы уменьшить возможность растрескивания.

Как верхнее покрытие, где приемлем обычный декоративный вид, присущий эпоксидным покрытиям при использовании на воздухе.

Эксплуатационные температуры:

Максимально в сухой среде 120°C/248°F.

Сертификация:

Прошла испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания.

Соответствует Разделу 175.300 Кодекса Федеральных Правил в части перевозки сухих пищевых грузов (FDA) в помещениях с площадью внутренней поверхности больше 1000 кв. м/10.750 кв. футов.

HEMPADUR MASTIC 45881 соответствует спецификации Aramco APCS 1, APCS 12, APCS 26 и 26T.

Классифицирована как материал 1 класса согласно BS 476: Part 7: 1987 (испытание на огнестойкость).

Имеет немецкий и датский Сертификаты экспертизы образца ЕС.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Смешанный продукт:
Цвет/№ оттенка:
Внешний вид:
Сухой остаток, об. %:
Теоретический расход:

45880

Серый/12170
Полуглянцевый
77±1
3,9 кв. м/л - 200 мкм
154 кв. фут/галлон США –8 мил
35°C/95°F
1,4 кг/л – 11,7 фунт/галлон США

45881

Серый /12170
Полуглянцевый
77±1
3,9 кв. м/л - 200 мкм
154 кв. фут/галлон США –8 мил
35°C/95°F
1,4 кг/л – 11,7 фунт/галлон США

Точка воспламенения:
Удельный вес:
Время высыхания до отлипа:
Полное отверждение:
Летучие органические соединения:

4 (приблиз.) часа при 20°C/68°F
7 дней при 20°C/68°F

3 (приблиз.) часа при 30°C/86°F
5 дней при 30°C/86°F

220 г/л – 1,8 фунт/галлон США

220 г/л – 1,8 фунт/галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.



НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании:	45880	45881
Способ нанесения:	Основа 45889 : Отв.95880	Основа 45889 : Отв.95881
Разбавитель (макс. об.):	3 : 1 по объему	3 : 1 по объему
Жизнеспособность:	БВР Кисть (подкрашивание)	БВР Кисть (подкрашивание)
	Зависит от применения. Обычно < 5% THINNER 08450 См. ЗАМЕЧАНИЯ на обороте	
	1 час при 20°C/68°F (БВР)	1 1/2 часа при 30°C/86°F (БВР)
Сопловое отверстие:	2 часа при 20°C/68°F (Кисть)	2 часа при 30°C/86°F (Кисть)
Давление на выходе из сопла:	.017"-.023" (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ по применению)	
	250 бар/3600 psi	
Очистка инструмента:	<i>(Данные для безвоздушного распыления- рекомендуемые, возможны коррективы)</i>	
Толщина пленки, сухой:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 или HEMPEL'S THINNER 08450	
Толщина пленки, мокрой:	200 мкм/8 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)	
Интервал перекрытия, мин.:	275 мкм/11 мил	
Интервал перекрытия, макс:	Согласно отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	
	Согласно отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новая сталь: При использовании в качестве промежуточного или окончательного покрытия руководствуйтесь Технологической картой для предыдущего слоя грунта GALVOSIL или HEMPADUR. При использовании в качестве грунта действуйте согласно спецификации.

Поверхности, окрашенные цинксилкатами или металлизированные: Удалить масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Удалить соль и другие загрязнения пресной водой под высоким давлением. Соли цинка (белая ржавчина) в случае необходимости пресной водой под высоким давлением. Металлизированные поверхности рекомендуется перекрыть по возможности быстрее, чтобы избежать загрязнения.

Бетон: Удалить слизь и другие загрязнения водой с эмульсией с последующим обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалить окалину и непрочно держащийся материал до плотной, твердой и однородной поверхности, предпочтительно абразивно-струйной очисткой, возможно применение механической очистки или кислотное травление. Уплотнить поверхность подходящим герметизирующим слоем согласно соответствующей покрасочной спецификации

Ремонт и текущий уход: Удалить масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистить разрушенные участки механическим инструментом минимум до St 2 (отдельные пятна) или абразивно-струйным методом минимум до SA 2, а лучше до SA 2 1/2. Чем лучше степень очистки, тем лучше будет качество HEMPADUR MASTIC 45880/45881. В качестве альтернативы сухой очистке, может применяться очистка водой до мин. WJ-2 (NACE №5/SSPC-SP12 или согласно спецификации). Перед нанесением покрытия допускается повторное появление ржавчины до макс. FR-2 (по стандарту HEMPEL). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Удалить остатки.

На поверхностях с точечной коррозией избыточное количество солей может потребовать очистку водой, мокрую абразивно-струйную очистку, как альтернативу сухой абразивно-струйную очистку, обмыв пресной водой под высоким давлением, сушку и в конце снова сухую абразивно-струйную очистку. Согласно отдельной инструкции по применению



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

На поверхностях с точечной коррозией избыточное количество солей может потребовать очистку водой, мокрую абразивно-струйную очистку, как альтернативу сухой абразивно-струйную очистку, обмыв пресной водой под высоким давлением, сушку и в конце снова сухую абразивно-струйную очистку.

Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы во избежании конденсации. Использовать только там, где нанесение и отверждение может проходить при температуре выше минус 5°C/23°F (рекомендованная температура- не ниже 0°C/32°F) для HEMPADUR MASTIC 45880 и выше примерно 15°C/59°F для HEMPADUR MASTIC 45881. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше, но, желательно, ниже приблизительно 30°C/86°F, чтобы обеспечить хорошее нанесение. Оптимальное распыление получается, когда температура краски 18-22°C/64-72°F. В более теплом климате краска должна храниться в прохладном месте и желательно поддерживать ее температуру ниже 30°C/86°F. В закрытых пространствах обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и высыхания. Если требуется более быстрое высыхание при очень низких температурах HEMPADUR MASTIC 45880 может быть заменен продуктом HEMPADUR 45143. См. также отдельную ИНСТРУКЦИЮ по нанесению.

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ И ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Цвета/стойкость цвета:

Некоторые цвета красок, не содержащих свинца (например, красный и желтый) могут обесцвечиваться под воздействием атмосферы, содержащей хлор. Цвета красок, содержащих свинец, могут обесцвечиваться под воздействием атмосферы, содержащей сульфиды.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:

Как и у других эпоксидных покрытий белого или белесого цвета может проступить пожелтение в случае нанесения в неблагоприятных условиях, особенно, при резких изменениях температуры высыхания и начального отверждения и/или в условиях отсутствия вентиляции.

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становится более подвержен механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Толщина пленки:

Толщина пленки может отличаться от рекомендуемой в зависимости от цели и области применения. Это приведет к изменению расхода и будет влиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки 125-200 мкм/5-8мил. Если задается меньшая толщина, требуется дополнительное разбавление (см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ). **Избегайте нанесения избыточной толщины пленки.**

Нанесение на поверхности с цинксиликатом и с напылением металла (разбавление):

Рекомендуется наносить HEMPADUR MASTIC 45880, используя метод "тонкого слоя" **при условии**, что температура краски выше приблизительно 20°C/68°F. Нанести тонкий слой неразбавленной краски (туманообразный) и спустя несколько минут нанести второй слой с полной рекомендуемой толщиной пленки. Если температура краски ниже 20°C/68°F, то может потребоваться разбавление (макс.15%).

Внимание:

HEMPADUR MASTIC 45880/45881 предназначен только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Избегайте вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской. Соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов, а также загрязнения.



Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.