

# Технические Характеристики WATERFINE ZN PRIMER (ВОТЕРФАИН ЗН ПРАЙМЕР)



## Описание продукта

Waterfine ZN Primer – двухкомпонентный, быстросохнущий, с содержанием неорганического цинка грунт на водной основе.

## Рекомендации по использованию

Waterfine ZN Primer используется как грунт на стальные поверхности после пескоструйной очистки в антикоррозионных системах на водной основе. Может так же использоваться в системах с однотипными красками на водной основе, красками растворители которых совместимы с водой, эпоксидными, акриловыми и т.д. Не должен перекрываться алкидными красками.

## Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	15	50	40
Толщина мокрой пленки (микрон)	25	90	70
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	38	11,4	14,3

**Комментарий:** содержание органических летучих веществ: 0 г/л (фактический)

## Физические свойства

Цвет	Серый
Сухой остаток (по объему)	57 ± 2
Точка воспламенения	Не воспламеняется
Глянец	матовый
Водостойкость	Очень хорошая
Абразивная устойчивость	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителей	Отличная
Устойчивость к воздействию химикатов	Отличная в пределах pH 6-10
Эластичность	Ограниченная

Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Степень очистки: пескоструйная очистка до степени SA 2<sup>1/2</sup> (ISO-8501-1:1998). Степень шероховатости: используйте абразивные средства для достижения степени от Fine до Medium G (30-85 микрон, R<sub>y</sub> 5) (ISO 8503-2).

### Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть мин 5°C и по крайней мере на 3 °C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Используйте проявочный слой чтобы избежать кратеров на поверхности. Возможно образование сухого спрея при нанесении если относительная влажность меньше 30%.

---

## Методы нанесения

**Распылитель** Обычное распыление. (Пример: установка Wiwa R/F/W-G-34020)  
**Кисть** Рекомендуется для полосовой окраски, необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

---

## Характеристики по нанесению

**Соотношение компонентов (по объему)** 27,6 литров комп А (цинковая пудра) должны быть просеяны в 10 литров комп Б (раствор силиката) и тщательно перемешаны. Получится 14 литров краски. Затем просеять раствор через сито с ячей 60. во время нанесения необходимо постоянное размешивание чтобы не допустить оседание тяжелых частиц цинка на дно. .

**Разбавитель/очиститель** вода (пресная чистая вода)  
**Жизнеспособность (при 23°C)** 6 часов

---

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	25 м.	15 м.	10 м.	10 м.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	60 м.	25 м	20 м.	15 м.
<b>Полная полимеризация</b>	20 д.	14 д.	7 д.	5 д.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	2 ч.	2 ч.	2 ч.	2 ч.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

## Рекомендуемая система окраски

<b>Waterfine ZN Primer</b>	<b>1 x 40 микрон</b>	<b>(толщина сухой пленки)</b>
Waterfine Special	1 x 90 микрон	(толщина сухой пленки)
Waterfine Special	1 x 70 микрон	(толщина сухой пленки)
Waterfine Topcoat	1 x 50 микрон	(толщина сухой пленки)

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

---

## Процедура подготовки и очистки оборудования

Чтобы избежать засорение оборудования при нанесении красок на водной основе необходимо его подготовить непосредственно перед нанесением. Все шланги, пистолет и компрессор необходимо промыть в соответствии с ниже следующей инструкцией.

Если оборудование для нанесения изготовлено из нержавеющей стали и специально предназначено для нанесения красок на водной основе то эта процедура промывки не требуется.

Перед нанесением:

Пропустите через оборудование растворитель Йотун №17 ,затем растворитель Йотун №4, затем пресную чистую воду.

После нанесения:

Пропустите через оборудование воду и щелочное моющее средство (Kraftvask), затем растворитель Йотун №4, затем растворитель Йотун №17.

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта и не подвергаться воздействию отрицательных температур.

Срок хранения при 23°C: комп А 9 месяцев, комп Б 4 года. По истечении срока хранения компоненты должны проходить инспекцию. Хранение продукта при повешенной температуре уменьшит срок хранения.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед и вовремя нанесения. .

---

## Упаковка

10 л комп А, 27,6 кг л комп Б (вместе 14,1 л краски)

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

### ЗАМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто*

Waterfine ZN Primer (Russian TDS)

используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

**Головной офис и Скандинавия**

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

**Европа**

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

**Средний Восток**

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

**Юго-Восточная Азия**

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 30 АПРЕЛЯ 2004 ЙОТУН  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ