

Технические характеристики PENGUARD LOW TEMP. ADDITIVE (ПЕНГАРД ЛОУ ТЕМП. ЭДИТИВ)



Описание продукта

Penguard Low Temp. Additive – это добавка, которая способствует высыханию и полимеризации продуктов серии Penguard при низких температурах (ниже +2 °C).

Рекомендации по использованию

Добавьте 2% (400 мл на 20 л) в смешанные Penguard HB, Penguard Primer, Penguard Special и Penguard Stayer. Все технические характеристики, кроме **времени высыхания/полимеризации** см. в Технических Характеристиках для конкретного продукта.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Penguard Primer

Температура поверхности	2°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	10 ч.	5 ч.	2 ч.	1 ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 ч.	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Время полной полимеризации	-	16 дней	8 дней	4 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум ¹	18 ч.	12 ч.	6 ч.	3 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ²				

Penguard HB и Penguard Special

Температура поверхности	2°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	12 ч.	6 ч.	3 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	30 ч.	20 ч.	10 ч.	5 ч.
Время полной полимеризации	-	16 дней	8 дней	4 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум ¹	30 ч.	20 ч.	10 ч.	5 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ²				

Penguard Stayer

Температура поверхности	2°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	10 ч.	5 ч.	2 ч.	1 ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 ч.	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Время полной полимеризации	-	16 дней	8 дней	4 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум ¹	24 ч.	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ²				

¹ Если один из этих продуктов наносится финишным слоем на толстослойное цинк-силикатное покрытие, должны соблюдаться следующие условия: а) цинк-силикат должен быть полностью

полимеризован (МЭК-тест). б) Возможно понадобится нанесение проявочного слоя. в) минимальное время до нанесения следующего слоя должно быть удвоено.

² Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

1 – литровый комплект: 0,4 литра Penguard Low Temp. Additive в 1 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 13 ФЕВРАЛЯ 2002 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ